

## Ford Puma 1.5 L ST X

**+KAMERA+PANORAMADACH+BI-LED+B&O+**

### Details



Preis

**33.485 €**

19% MwSt.

interne Nummer	PUMA07
Typ	Pkw
Kilometerstand	2.500 km
Erstzulassung	03/2022
Leistung KW	147 KW / 200 PS
Kraftstoff	Benzin
Getriebe	Schaltgetriebe
Emissionsklasse	Euro6d
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Hersteller Farbe	Mean Green

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 7.6 l/100 km  
Kraftstoffverbrauch außerorts: 5.0 l/100 km  
Kraftstoffverbrauch kombiniert: 6.0 l/100 km  
CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: 134.0 g/km  
Emissionsklasse: Euro6d  
Umweltplakette: 4 (Grün)



### Ausstattung

### Kontakt

Autohaus Herrmannsdorf GmbH  
Spenglerallee 16  
04442 Zwenkau

Tel.: 034203 / 586 10  
E-Mail:  
Geschaeftsleitung@ford-herrmannsdorf.fsoc.de

## Ford Puma 1.5 L ST X

**+KAMERA+PANORAMADACH+BI-LED+B&O+**

- Metallic	- Schiebedach	- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung	- ABS	- ESP
- Navigationssystem	- Scheckheftgepflegt	- Sitzheizung
- Partikelfilter	- HU neu	- Garantie
- Regensensor	- Panorama-Dach	- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel	- Sportfahrwerk	- Sportpaket
- Bluetooth	- Bordcomputer	- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad	- Isofix	- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer	- Traktionskontrolle	- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stop-Automatik	- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung	- Totwinkel-Assistent	- Alarmanlage
- Armlehne	- Beheizbare Frontscheibe	- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent	- Elektr. Heckklappe	- Lederlenkrad
- Lordosenstütze	- Müdigkeitswarner	- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle	- Soundsystem	- Sprachsteuerung
- Touchscreen	- USB	- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent	- Sommerreifen	- Blendfreies Fernlicht
- Winterpaket	- Abstandswarner	- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot	- Apple CarPlay	- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument	- Induktionsladen für Smartphones	- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung	- Geschwindigkeitsbegrenzer	- Einparkhilfe
- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten	- Kamera
- Selbstlenkende Systeme	- Klimaautomatik	- Abstandstempomat
- Tuner/Radio	- Radio DAB	- LED-Tagfahrlicht

## Kontakt

Autohaus Herrmannsdorf GmbH  
 Spenglerallee 16  
 04442 Zwenkau

Tel.: 034203 / 586 10  
 E-Mail:  
[Geschaeftsleitung@ford-herrmannsdorf.fsoc.de](mailto:Geschaeftsleitung@ford-herrmannsdorf.fsoc.de)

## Ford Puma 1.5 L ST X

+KAMERA+PANORAMADACH+BI-LED+B&O+

- LED-Scheinwerfer

- adaptives Kurvenlicht

- Pannenkitt

## Fahrzeugbeschreibung

2 Jahre Werksgarantie ab Erstzulassung

### Sonderausstattung:

Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert)  
Panaorama-Schiebedach

### Weitere Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung vorn (LED),  
Antischlupfregelung (ASR),  
Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink,  
Außenspiegel elektr. anklappbar,  
Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar,  
Bi-LED-Scheinwerfer,  
Body-Styling-Paket,  
Bordcomputer,  
Bremsättel Rot lackiert,  
Dach andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe,  
Dachhimmel Stoff, dunkel,  
Dachspoiler (große Ausführung) schwarz lackiert,  
Doppelendrohr Auspuffanlage,  
Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach),  
Einparkhilfe hinten,  
Berganfahr-Assistent  
Falschfahrer-Warnfunktion,  
Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Ablendautomatik),  
Notbrems-Assistent,  
Post-Collision-System,  
Pre-Collision-System,  
Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor,  
Verkehrsschildassistent,  
Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung,

## Kontakt

Autohaus Herrmannsdorf GmbH  
Spenglerallee 16  
04442 Zwenkau

Tel.: 034203 / 586 10  
E-Mail:  
Geschaeftsleitung@ford-herrmannsdorf.fsoc.de

## Ford Puma 1.5 L ST X

**+KAMERA+PANORAMADACH+BI-LED+B&O+**

FordPass Connect inkl. eCall,  
Fußmatten ST-Design,  
Induktionsladeschale für mobile Endgeräte,  
Innenspiegel mit Abblendautomatik,  
Intelligent Protection System (IPS),  
Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer,  
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz,  
Karosserie: 5-türig,  
Klimaautomatik 2-Zonen,  
Kombiinstrument Digitalanzeige 12,3 Zoll,  
Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück),  
**Lackierung MEAN-GREEN**  
Laderaumboden variabel (Ford Megabox),  
Lendenwirbelstütze Sitz vorn links,  
Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, Lendenwirbelstütze vorn,  
Lenkrad (Sport/Leder, ST),  
Lenkrad heizbar,  
Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar,  
LM-Felgen,  
Motor 1,5 Ltr. - 147 kW EcoBoost KAT,  
My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar),  
Nebelscheinwerfer LED,  
Parkpilotsystem vorn,  
Pedale Aluminium,  
Radstand 2588 mm,  
Reifen-Reparaturkit,  
Reifendruck-Kontrollsystem,  
Rücksitzlehne geteilt/klappbar (60:40),  
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d,  
Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor,  
Sitze vorn höhenverstellbar, Sitzheizung vorn,  
Sonnenblende links mit Spiegel (beleuchtet),  
Sonnenblende rechts mit Spiegel (beleuchtet),  
Sport-Fahrwerk,  
Sportsitze vorn,  
Sportsitze vorn (Recaro) Teilleder Dinamica,  
Start/Stop-Anlage,  
Staub- und Pollenfilter,  
Türgriffe außen Wagenfarbe,  
Verglasung hinten abgedunkel

## Kontakt

Autohaus Herrmannsdorf GmbH  
Spenglerallee 16  
04442 Zwenkau

Tel.: 034203 / 586 10

E-Mail:

Geschaeftsleitung@ford-herrmannsdorf.fsoc.de

## Ford Puma 1.5 L ST X

**+KAMERA+PANORAMADACH+BI-LED+B&O+**

-Vorführwagen unseres Autohauses

---

Gerne nehmen wir Ihr aktuelles Fahrzeug in Zahlung. Wir geben ein faires Angebot nach einer technischen Überprüfung ab.

Wir bitten um Ihr Verständnis, dass trotz sorgfältiger Überprüfung, Irrtümer, Eingabefehler und Zwischenverkäufe vorbehalten bleiben müssen.

Aus den bereitgestellten Fahrzeug- Informationen lassen sich keine Rechtsansprüche ableiten. Die Ausstattung wird durch eine FIN Abfrage von mobile.de ermittelt und kann in geringen Fällen Abweichungen enthalten.

Wir erstellen Ihnen auch ein individuelles Finanzierungs/Leasingangebot über unsere Partnerbank. Auch ohne Anzahlung, jederzeit ablösbar und mit Sondertilgung.

Richten Sie Ihre Wünsche an unser Verkaufsteam, wir beraten Sie gern.

Weiterhin besteht auch die Möglichkeit ein DEKRA-Gütesiegel zu erstellen.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch oder Ihren Anruf. ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by dotzilla

---

## Kontakt

Autohaus Herrmannsdorf GmbH  
Spenglerallee 16  
04442 Zwenkau

Tel.: 034203 / 586 10  
E-Mail:  
Geschaeftsleitung@ford-herrmannsdorf.fsoc.de